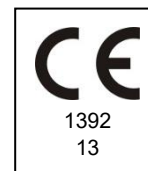


Prohlášení o vlastnostech č.: SU-242
podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011

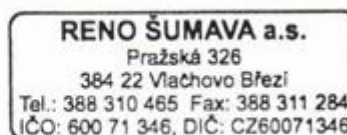


1. Identifikační kód výrobku : **K242**
2. Typové označení : **PDK 32/63BI Lom Sudslavice**
3. Zamýšlené použití nebo zamýšlená použití stavebního výrobku:
Kamenivo pro kolejové lože pro stavbu železniční tratě
4. Výrobce: Reno Šumava a.s.
5. Jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce: Ing. Jiří Reindl, Pražská 326, 384 22 Vlachovo Březí
6. Systém posuzování a ověřování stálosti vlastností: Systém 2+
7. Oznamovaný subjekt: SILMOS-Q s.r.o., Křižíkova 70, 612 00 Brno
provedl inspekci ve výrobním závodě a posouzení řízení výroby, provádí průběžný dozor, posuzování a hodnocení řízení výroby, a vydal Osvědčení o shodě řízení výroby č.: 1951-CPR-5106602
8. Evropské technické posouzení: *nebylo vydáno*
9. Deklarované vlastnosti:

Základní charakteristiky	Vlastnosti	Harmonizovaná technická specifikace
Tvar zrn, frakce a objemová hmotnost		EN 13450:2002
- Frakce kameniva	32/63	
- Zrnitost	Kategorie D	
- Tvar zrn - index plochosti	Fl_{25}	
- Tvar zrn - tvarový index	Sl_{10}	
- Délka zrna	Kategorie A	
- Objemová hmotnost	2,67 Mg/m ³	
Odolnost proti drcení		
- Součinitel Los Angeles	LA_{RB16}	
- Hodnota držitelnosti v rázu	SZ_{RB20}	
Odolnost proti otěru		
- Odolnost proti otěru	$M_{DERB 5}$	
Čistota		
- Obsah jemných částic	Kategorie A	
Uvolňování nebezpečných látek		
- Emise radioaktivity	Ra 226 = 66 Bq/kg Index $\leq 1,0$	
- Uvolňování nebezpečných látek	NPD	
Trvanlivost proti zmrazování a rozmrazování		
- Odolnost proti zmrazování a rozmrazování	F_1	
Odolnost proti zvětvávání (Rozpadavost „Sonnenbrand“)		
Ztráta hmotnosti po zkoušce varem	NPD	
Zvýšení hodnoty drcení v rázu po zkoušce varem	NPD	
Použitá surovina - petrografický název	Biotitická pararula	

10. Vlastnost výrobku uvedeného v bodě 1 a 2 je ve shodě s vlastností uvedenou v bodě 9.
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4. Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

Ve VI. Březí, dne 2.6.2025



Ing. Jiří Reindl, ředitel lomařské výroby